

# 812 Klebe Pistolen Schaum

## 1K PU-Klebeschäum



### Technisches Datenblatt

Version: 02-2025



#### Prüfungen:

- TÜV-geprüftes, garantiert verklebungsfreies Sicherheitsventil
- Baustoffklasse E nach EN 13501-1
- Baustoffklasse B2 nach DIN 4102-1
- Emission EC1<sup>PLUS</sup> „sehr emissionsarm“
- Erfüllt die französische VOC-Anforderung Klasse A+
- Gelistet auf baubook



Nachdruckfrei



Verträglich mit bituminösen Untergründen

### 1. Technische Daten

Basis	1 Komponenten Polyurethan Schaum
Ausbeute freigeschäumt, Strang ø30mm, 750 ml Dose	bis zu 50 lfm = ca. 4,5 m <sup>2</sup> EPS-Platten
Farbe des Schaums	rosa
Zellstruktur	mittel - fein
Rohdichte freigeschäumt (EN 17333-1.3.), trocken	~ 25-27 kg/m <sup>3</sup>
kleboffen / nachjustierbar (trockene Anwendung)	max. 7-9 Min
Schneidbar, trockene Anwendung nach EN 17333-3.1	~ 45 Min
Optimale Verarbeitungstemperatur (Dose, Untergrund, Umgebung)	+20°C
Minimale Verarbeitungstemperatur (Dose, Untergrund, Umgebung)	+ 5°C
Maximale Verarbeitungstemperatur (Dose, Untergrund, Umgebung)	+ 30°C
Temperaturbeständigkeit ausgehärtet	-40°C bis +80°C (kurzfristig +100°C)
Baustoffklasse nach EN 13501-1	E
Baustoffklasse nach DIN 4102-1	B2
Nachexpansion lt. ETAG 004 / TR46 - 4.2, trocken	1-2mm bei 8mm Kleberschicht
Scherfestigkeit lt. ETAG 004 / TR46 - 4.3	~50kPa bei 8mm Kleberschicht
Haftzugfestigkeit (EPS/Beton) lt. ETAG 004 / TR46 - 4.1.1, trocken	~140kPa bei 8mm Kleberschicht, ~100kPa bei 20mm Kleberschicht
Haftzugfestigkeit (EPS/Porenbeton) lt. ETAG 004 / TR46 - 4.1.1, trocken	~80kPa bei 8mm Kleberschicht
Haftzugfestigkeit (EPS/Ziegel) lt. ETAG 004 / TR46 - 4.1.1, trocken	~120kPa bei 8mm Kleberschicht
Lagerfähigkeit (bezogen auf trockene, kühle Lagerung)	9 Monate
Die ideale Lagertemperatur der Dose	zwischen +10°C und +20°C
Lagerung der Dose	stehend, vor Frost und Hitzeeinwirkung schützen

# 812 Klebe Pistolen Schaum

## 2. Eigenschaften / Einsatzbereiche

812 Klebe Schaum haftet auf allen üblichen Baumaterialien, ausgenommen auf Polyethylen, Silikon, Ölen und Fetten, Formtrennmittel o.ä. Substanzen. Die hohe Anfangsklebekraft ermöglicht ein zügiges Arbeiten ohne übermäßige Wartezeit. Der Schaum lässt sich bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen von +5°C bis +30°C verarbeiten. Der ausgehärtete Schaum ist verrottungsfest, feuchtigkeits- und temperaturbeständig von -40°C bis +80°C. Er ist alterungs-, jedoch nicht UV-beständig. Der 812 Klebe Schaum ist ein spezieller PU-Klebeschäum zur schnellen Montage der EPS-Platten in Wärmedämm-Verbundsystemen. Die hohe Ergiebigkeit und starke Anfangshaftung des Klebeschäum ermöglichen ein schnelles und einfaches Anbringen der EPS-Platten. Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt und erfordert keine zusätzlichen Rüstarbeiten. Auch zur Füllung und Ausbesserung von Fehlstellen in Wärmedämm-Verbundsystemen geeignet.

## 3. Arbeitsvorbereitung

Die Untergründe müssen fest, sauber, staub- und fettfrei sein. Von losen Teilen befreien und unmittelbar vor der Verarbeitung die Untergründe gut mit Wasser befeuchten. Wenn erforderlich mit geeignetem Tiefenprimer tragfähig machen. Alle Bauteile fachgerecht zur Befestigung vorbereiten. Ramsauer 817 Universal Reiniger zur eventuellen Reinigung und Entfernung frischen Schaums bereitstellen. Die ideale Verarbeitungstemperatur liegt bei + 20°C. Zu kalte Dosen vorsichtig im lauwarmen Wasserbad erwärmen. Niemals über +50°C erhitzen, da sonst Berstgefahr besteht. Zu heiße Dosen, z.B. aus dem Fahrzeug im Sommer, im kalten Wasserbad entsprechend kühlen, aber nicht schütteln. Bedienungsanleitung der Dosierpistole beachten. Die Dose hinstellen und die Dosierpistole mit dem Gewintheadapter auf den Gewinding der Dose aufschrauben. Dabei die Dose nicht verkanten oder überdrehen. Zur Erzielung einer noch feineren und gleichmäßigeren Zellstruktur kann auf die Dosierpistole ein Adapterschlauch aufgesteckt werden. Dieser sollte jedoch nicht länger als 5cm sein.

## 4. Verarbeitung

Die Hinweise auf der Dose und zur Dosierpistole beachten. Durch kontrolliertes Drücken des Pistolenabzughebels den Kleber dosieren. Untergrundeinheiten bis maximal 1cm dürfen mit 812 Klebe Schaum ausgeglichen werden. Die umlaufende Klebeschäumwulst wird randnah und mit einem eingeschlossenen M oder W auf die Dämmplatte aufgetragen. Dabei ist ein Klebeflächenanteil nach der Verklebung von mindestens 40% zu gewährleisten. Die mit 812 Klebe Schaum belegte Dämmplatte ist zügig mit entsprechend leichtem Druck an die Wand anzupressen und einzurichten. Die klebeoffene Zeit beträgt je nach Temperatur / Feuchtigkeit 7 – 9 Minuten, längere Standzeiten beeinträchtigen die Haftung zum Untergrund. Die Dämmplatten werden von unten nach oben dicht gestoßen und im Verbund – an den Gebäudeecken versetzt – verlegt. Die Dämmplatten dürfen nicht an die Wand geklopft werden. Ein etwaiges Nachdrücken des 812 Klebe Schaum (Nachexpansion) wird durch den Einsatz des Nut- und Feder-Bausatzsystems minimiert. Während der klebeoffenen Zeit können die Platten mit einer Richtlatte nachjustiert werden. Nach 2 Stunden ist für die weitere Bearbeitung eine ausreichende Haftung zum Untergrund erreicht. Vor dem Aufbringen der Armierung muss die Fläche planeben geschliffen werden. Frische Kleberflecken sofort mit 817 Universal Reiniger entfernen, ausgehärteter Kleber lässt sich nur noch mit 831 Schaum Löser oder mechanisch entfernen. Nach der Verarbeitung sind Kleberreste an der Dosierpistole sofort mit 817 Universal Reiniger zu säubern. Auf einer nicht entleerten Dose die Dosierpistole bis zur nächsten Anwendung angekopfelt lassen! Eine angebrochene Dose ist innerhalb von 4 Wochen zu verarbeiten. Bei vollständig entleerten Dosen die Dosierpistole vorsichtig abschrauben und zunächst äußerlich mit 817 Universal Reiniger reinigen. Anschließend eine Dose Reiniger aufschrauben und den Dosierhebel mehrmals zur inneren Reinigung der Dosierpistole betätigen – die Dosierspitze hierbei in ein geeignetes Auffanggefäß richten. **Vorsicht:** Der Reiniger entweicht mit hohem Druck, und ist leicht entzündlich!

## 5. Sicherheitshinweise

Entnehmen Sie dem aktuellen EG-Sicherheitsdatenblatt. Dieses ist jederzeit auf unserer Homepage unter [www.ramsauer.eu](http://www.ramsauer.eu) erhältlich. Seit 23.08.2023 besteht für gewerbliche Verarbeiter eine Schulungspflicht für die Verwendung von PU-Schäumen. Diese Schulung muss mindestens alle fünf Jahre aufgefrischt und dokumentiert werden.

## 6. Mängelhaftung

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen zum Zeitpunkt der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründe, Verarbeitung und Umweltbedingungen können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Deshalb kann für die Qualität der erzielten Ergebnisse, welche durch die vorgenannten Umstände beeinflusst werden, keine Gewährleistung übernommen werden. Es kann kein Rechtsanspruch, egal in welcher Form, gegenüber Fa. Ramsauer GmbH & Co KG, welcher aus diesen Hinweisen oder aus einer mündlichen Beratung begründet wird, geltend gemacht werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Fa. Ramsauer GmbH & Co KG garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß den Technischen Merkblättern bis zum Verfallsdatum. Produkthanwender müssen das jeweils neueste technische Datenblatt konsultieren, welches bei uns angefordert werden kann. Es gelten unsere aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen, welche Sie jederzeit auf unserer Homepage unter [www.ramsauer.eu](http://www.ramsauer.eu) downloaden können. Mit Erscheinen einer neuen Version / Überarbeitung des technischen Merkblattes, verlieren alle vorherigen Versionen des jeweiligen Produktes ihre Gültigkeit.

